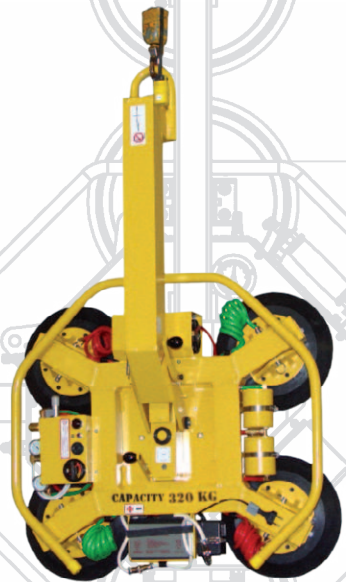




GS MRT 4



**GS MRT 4** Zweikreisssystem | 320 kg

- » Manuelles Drehen um 360°  
Einrasten bei jeder 1/4 Drehung
- » Manuelles Kippen um 90°  
Einrasten in der vertikalen Position
- » Gerätetiefe 289 mm
- » Eigengewicht 57/59 kg
- » zwei voneinander unabhängige Vakuumkreise
- » jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuumtank
- » integrierte Messgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- » optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichung vom Sollzustand
- » netzunabhängige 12 V Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- » Verlängerungsarme erlauben auch das Handling großflächiger Elemente



**GS MRT 4 | TECHNISCHE DATEN**

	Durchmesser der Saugteller (wahlweise)		
	Ø 23 cm	Ø 25 cm für Stein	Ø 28 cm
Grundkonfiguration	642 x 760 mm	693 x 807 mm	715 x 833 mm
Verlängerte Konf.	1152 x 1643 mm	1201 x 1690 mm	1225 x 1716 mm
Lineare Konf.	323 x 1914 mm	369 x 1963 mm	396 x 1987 mm
Tragkraft Max.	225 kg	270 kg	320 kg
Eigengewicht	57 kg	58 kg	59 kg
Saugteller	4 Stück		
Antrieb	12 V Batterie		
Optional	kurzer Hebearm		



**GS MRT 4 | ABMESSUNGEN** (mit Saugplatte Ø 28 cm)

